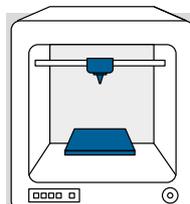


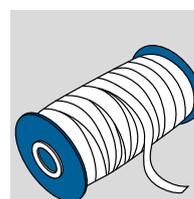
ISTRUZIONI PER L'AUTO COSTRUZIONE DEL VISORE PROTETTIVO IL-C19

Per auto costruire il visore protettivo IL-C19 dovrai avere a disposizione:

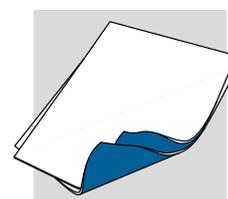
- Stampante 3D FDM (area stampa minima 21,5 x 15 cm) con filamento in materiale termoplastico, preferibilmente PLA
- Elastico piatto (è consigliato uno di quelli da merceria alto 2 o 3cm)
- Un materiale morbido da mettere a contatto con la fronte (consigliato il neoprene, ma andrà bene anche un altro materiale come ad esempio le guarnizioni per le finestre)
- Un foglio trasparente di polycarbonato o PET o PETG per la visiera sufficientemente rigido, ad esempio di spessore 0,5mm
- Colla a caldo o scotch biadesivo
- Forbici o taglierino o una partnership con chi può tagliare professionalmente il profilo della visiera



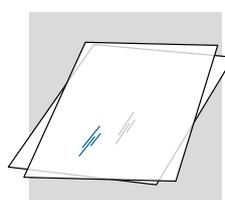
stampante 3D



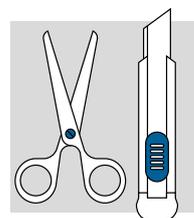
elastico



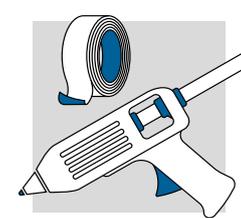
materiale morbido



foglio trasparente



forbici o taglierino



colla a caldo o nastro biadesivo

FASE 1

Stampa del supporto frontale e del rinforzo inferiore

Decomprimi il file zip scaricato, individua il file *supporto_frontale.stl* per la stampa del supporto frontale e il file *supporto_inferiore.stl* per la stampa del rinforzo inferiore.

Crea i file gcode a partire dagli stl tramite il software di slicing più adatto alla stampante disponibile.

A seconda dell'area di stampa disponibile, decidi se stampare il supporto frontale e il rinforzo inferiore nello stesso momento posizionandoli assieme sul piatto della stampante, oppure se stampare un oggetto per volta.

Avvia la stampa.

I tempi di stampa possono variare da 1h 30m a 2h 30m in base al modello di stampante che possedete e dal filamento scelto.

FASE 2

Taglio della visiera

Nel frattempo è possibile iniziare a tagliare le visiere.

Stampa il file *profilo_visiera.pdf* contenente il profilo della visiera su un foglio di carta A3, accoppialo al foglio di materiale trasparente e tagliali con le forbici (oppure con un taglierino) seguendo il bordo.

Se possiedi una macchina per taglio laser o un plotter da taglio puoi utilizzare il file *profilo_visiera.dxf* per ottenere il profilo della visiera. In alternativa puoi inviare il file *profilo_visiera.dxf* a chi taglia al laser o fustella e far tagliare le copie desiderate.

FASE 3

Assemblaggio

Prepara la protezione in gomma o neoprene da applicare sulla parte centrale del supporto frontale tagliandone un pezzo di circa di 1,7 x 17,3 cm. Applicala al supporto usando colla a caldo o nastro biadesivo.

Taglia un pezzo di elastico di circa 30 cm e fissalo al supporto frontale facendolo passare nelle apposite fibbie. Poi potrai regolare la misura in base a chi indosserà il visore.

Applica la visiera incastrando i fori negli appositi perni sporgenti del supporto.

Applica il rinforzo inferiore inserendo la visiera trasparente all'interno della fessura presente sul rinforzo.

